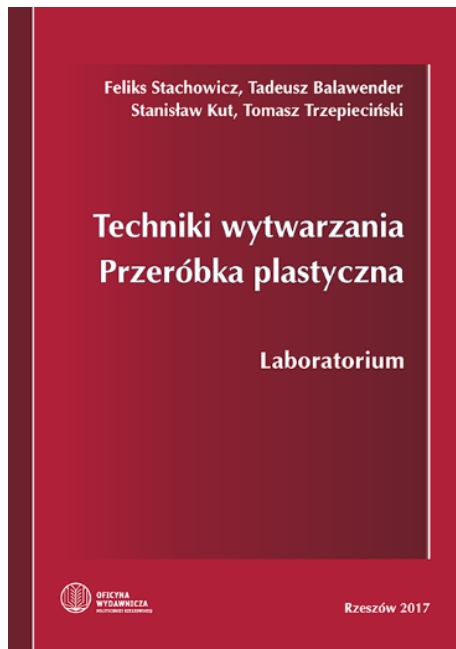


Techniki wytwarzania. Przeróbka plastyczna

Laboratorium

Feliks Stachowicz, Tadeusz Balawender
Stanisław Kut, Tomasz Trzepieciński



skrypt

słowa kluczowe:

*kształtowanie plastyczne blach i brył,
tłoczenie, kucie, walcowanie,
próby rozciągania i spęczania,
umocnienie odkształceniowe*

© Copyright by Oficyna Wydawnicza
Politechniki Rzeszowskiej, Rzeszów 2017

ISBN 978-83-7934-106-1

176 stron

format B5

oprawa miękka

cena 22 zł

SPIS TREŚCI

WSTĘP

1. BADANIE WŁAŚCIWOŚCI METALI W STATYCZNEJ PRÓBIE ROZCIĄGANIA
 - 1.1. Wprowadzenie
 - 1.2. Wyznaczanie podstawowych właściwości wytrzymałościowych i plastycznych metali
 - 1.3. Wyznaczanie krzywych umocnienia odkształceniowego
 - 1.4. Wyznaczanie współczynnika anizotropii plastycznej materiału
2. WYBRANE PROCESY KSZTAŁTOWANIA BLACH
 - 2.1. Wprowadzenie
 - 2.2. Cięcie i wykrawanie
 - 2.3. Wytłaczanie
 - 2.4. Gięcie
3. WYBRANE PROCESY KSZTAŁTOWANIA BRYŁ
 - 3.1. Wprowadzenie
 - 3.2. Spęczanie próbek walcowych w procesie kucia swobodnego
 - 3.3. Wyznaczanie przebiegu krzywej umocnienia w próbie spęczania
 - 3.4. Wyznaczanie wartości współczynnika tarcia
 - 3.5. Walcowanie wzdłużne na zimno

LITERATURA